

SPÉCIFICATIONS

Acier INOX AISI 316

- Forgé dans un moule
- Surface de contact usinée

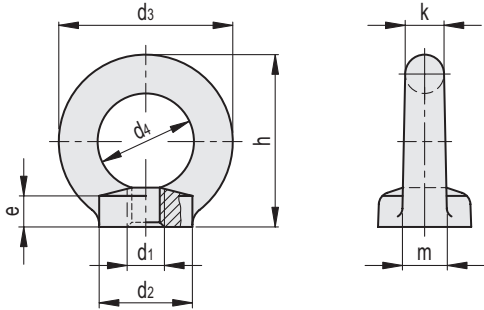
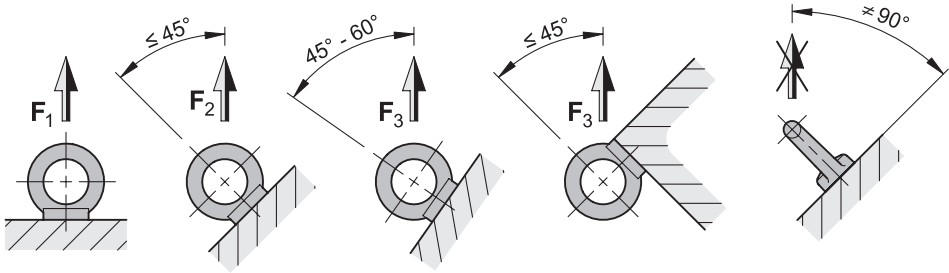
INFORMATIONS

Outre les valeurs de charge indiquées dans le tableau, les anneaux de levage DIN 582 doivent étre conformes aux directives suivantes. Pour obtenir un contact parfait entre les deux surfaces d'accouplement, les anneaux de levage doivent étre entièrement vissés.

Les deux filetages doivent avoir la même longueur et le matériau de base doit avoir la même résistance que l'anneau.

De plus amples informations et remarques importantes sont disponibles dans le manuel d'instructions, compris dans la livraison et téléchargeable au format PDF.

La feuille de normes DIN officielle indique les mesures supplémentaires M42, M48, M56, M64, M72x6, M80x6 et M100x6.



DIN 582-A4

Code	Description	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	e	h	m	k	F _{1 max.} [N]	F _{2 max.} [N]	F _{3 max.} [N]	⚖
GN.26051	DIN 582-M6-A4	M6	20	36	20	8.5	36	10	8	750	550	380	50
GN.26056	DIN 582-M8-A4	M8	20	36	20	8.5	36	10	8	1400	1000	700	78
GN.26061	DIN 582-M10-A4	M10	25	45	25	10	45	12	10	2300	1700	1150	88
GN.26066	DIN 582-M12-A4	M12	30	54	30	11	53	14	12	3400	2400	1700	167
GN.26071	DIN 582-M16-A4	M16	35	63	35	13	62	16	14	7000	5000	3500	249
GN.26076	DIN 582-M20-A4	M20	40	72	40	16	71	19	16	12000	8600	6000	380
GN.26081	DIN 582-M24-A4	M24	50	90	50	20	90	24	20	18000	12900	9000	753